

HISTÓRIA DE SUCESSO

Filtragem de fluxo cruzado dinâmico
para vinho em Toso S.p.A., Itália



SEPARATION

RECUPERAÇÃO DE BORRA DE VINHO

RENTABILIDADE ATENDE
EFICIÊNCIA

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

O desafio

Um passo à frente na eficiência de custos e recuperação de rendimento

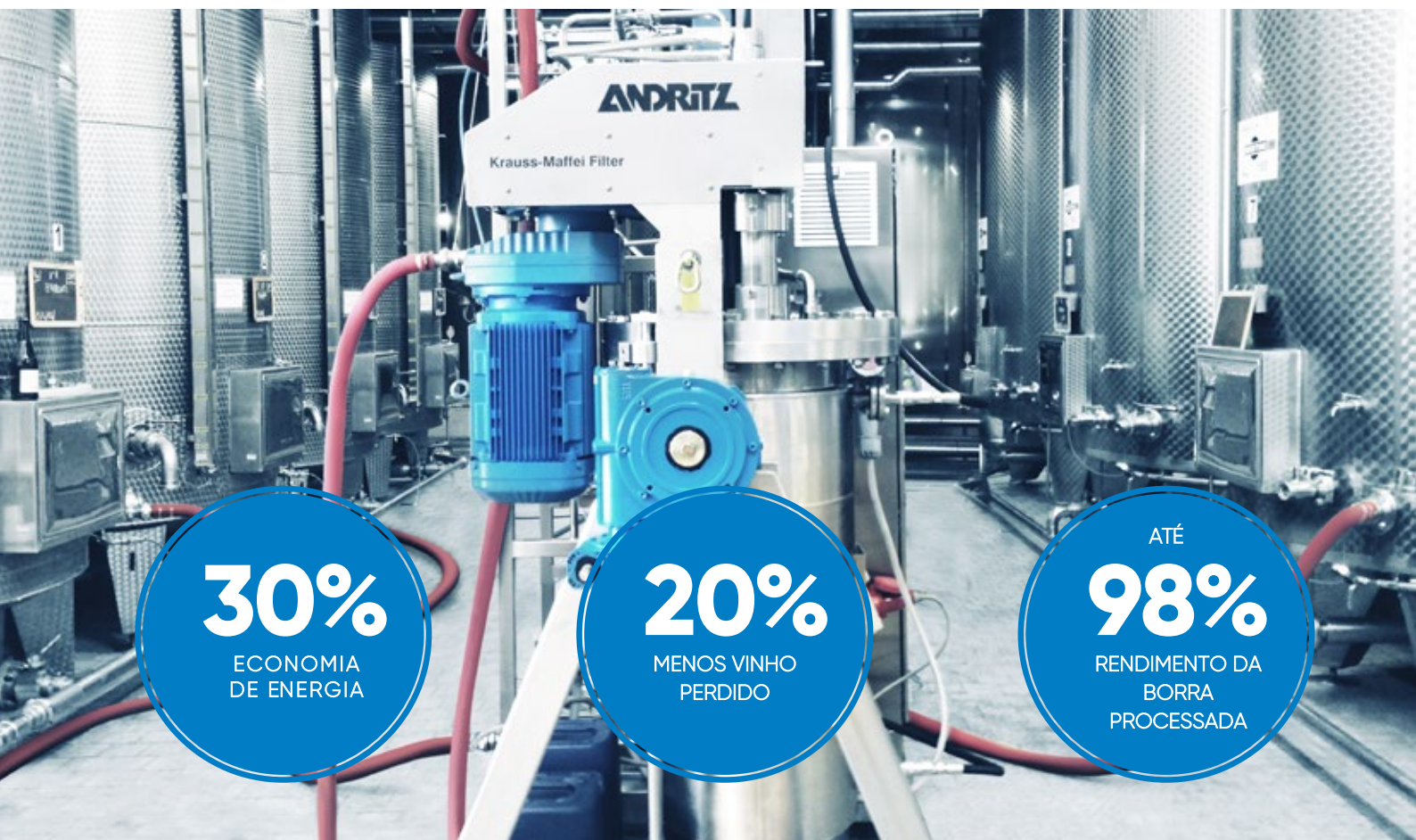
Na clarificação do vinho, o desafio geral é sempre o mesmo, independentemente da dimensão do negócio: filtrar e recuperar o vinho de forma rentável, com fácil manuseio e mínima manutenção.

A Toso S.p.A. é uma tradicional vinícola familiar italiana que produz vinhos de alta qualidade, espumantes e aromatizados e destilados, e estava enfrentando exatamente esse desafio. Depois de confiar em um filtro à vácuo tradicional por muitos anos, era hora de uma tecnologia nova e mais inovadora.

Essa tecnologia deveria ser para:

- melhorar o rendimento e reduzir os custos de produção,
- minimizar a necessidade de auxiliares de filtragem,
- reduzir o custo total de operação,
- economizar espaço e que fosse flexível de usar.

Após uma avaliação cuidadosa, vimos uma oportunidade de repensar o quadro geral. Era uma forma de fazer mais em menos espaço que daria à Toso uma vantagem competitiva nos próximos anos.



Skid DCF na unidade de produção de Toso S.p.A.

Nossa Solução

Recuperação direta das borras do vinho, tornando a perlita redundante

Em vez de focar apenas em equipamentos aprimorados, propusemos uma abordagem nova e mais eficiente para a filtração do vinho, onde a recuperação direta do vinho das borras é possível. O filtro de fluxo cruzado dinâmico (DCF) proposto, fornecido como uma unidade plug-and-play, não apenas ocupa um espaço muito pequeno, mas também elimina a necessidade de perlita ou outros auxiliares de filtração e oferece um retorno sobre o investimento muito rápido. Com seu design exclusivo de discos de membrana rotativos e sobrepostos, é criada uma área de filtração aberta que evita bloqueios e, portanto, tempos de parada indesejados. Levando em consideração a versatilidade do portfólio de produtos da Toso, a

flexibilidade e o uso polivalente para manusear mosto, vinho espumante e retido do fluxo cruzado tradicional ou lodo do separador eram obrigatórios. O skid DCF sugerido foi portanto, um ajuste perfeito, pois fornece a flexibilidade necessária.

Além disso, a operação é possível em um ambiente de processo isobárico de até 6 bar, garantindo que o vinho espumante, por exemplo, possa ser processado sem perdas de CO₂.

Como o sabor é fundamental no negócio do vinho, o design vertical e fechado da carcaça e com ventilação automática garante que o sabor permaneça onde ele pertence.

Resultados

Maior rendimento e qualidade, economia de energia e menor espaço ocupado

Graças à nossa colaboração, a Toso foi capaz de melhorar o desempenho muito além das expectativas iniciais. Hoje, em Cassano Belbo, a Toso está conseguindo 20% menos perdas de vinho em resíduos, a produção aumentou 3.600 hl/ano devido à recuperação direta do vinho a partir das borras, 30% de energia está sendo economizada, nenhum auxiliar de filtro é mais necessário e tempos de parada foram reduzidos para 80 h/ano. Não menos importante, o espaço ocupado total do equipamento é 80% menor que o

filtro de vácuo usado anteriormente, proporcionando mais flexibilidade no local de produção. Além disso, o alojamento para lidar com o retido foi reduzido em tamanho em aproximadamente 50% em comparação com as dimensões exigidas anteriormente.

Todos esses são resultados diretos de nosso profundo know-how de processos, soluções eficientes de separação sólido/líquido e um cliente com visão de futuro única.

"Para nós, mudar para a tecnologia DCF foi a decisão correta. Faríamos de novo."

MASSIMO TOSO

Proprietário da Toso S.p.a.





QUAL SEU DESAFIO DE SEPARAÇÃO?

A ANDRITZ Separation é líder global em tecnologias para separação sólido/líquido e possui mais de 2.000 especialistas em 40 países. Por mais de 150 anos, é uma força motriz na evolução de soluções e serviços para processos de separação nos mais variados ramos industriais, como saneamento, alimentos, químicos, minérios e mineração. Como OEM para muitas das marcas líderes no mundo, nós temos as soluções e serviços para ajudar o seu negócio nos desafios futuros, onde quer que você esteja e qualquer que seja o seu desafio em processos de separação. **Ask your separation specialist!**

AFRICA

ANDRITZ Delkor (Pty) Ltd.
p: +27 11 012 7300
separation.za@andritz.com

EUROPE

ANDRITZ KMPT GmbH
p: +49 8139 80299 0
separation@andritz.com

ASIA

ANDRITZ Singapore Pte. Ltd.
p: +65 6512 1800
separation.sg@andritz.com

NORTH AMERICA

ANDRITZ Separation Inc.
p: +1 817 465 5611
separation.us@andritz.com

AUSTRALIA

ANDRITZ Pty. Ltd.
p: +61 3 8773 4888
separation.au@andritz.com

SOUTH AMERICA

ANDRITZ Separation Ltda.
p: +55 47 3387 9100
separation.bra@andritz.com

CHINA

ANDRITZ (China) Ltd.
p: +86 757 8258 6802
separation.cn@andritz.com

ANDRITZ.COM/SEPARATION



AGENTE EXCLUSIVO NO BRASIL

ARCORI PROCESS SOLUTIONS LTDA.

Travessa Alto das Perdizes, 83
05014-060 – SÃO PAULO – SP
Phones: +55 11 3459-3855 e 3459-3865

website: www.arcori.com.br
e-mail: arcori@arcori.com.br

ANDRITZ

All data, information, statements, photographs, and graphic illustrations in this leaflet are without any obligation and raise no liabilities to or form part of any sales contracts of ANDRITZ AG or any affiliates for equipment and/or systems referred to herein. © ANDRITZ AG 2018. All rights reserved. No part of this copyrighted work may be reproduced, modified, or distributed in any form or by any means, or stored in any database or retrieval system, without the prior written permission of ANDRITZ AG or its affiliates. Any such unauthorized use for any purpose is a violation of the relevant copyright laws. ANDRITZ AG, Statterger Strasse 18, 8045 Graz, Austria. Story Toso 2.0/02.2018 EN